



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΙΑΤΡΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

Όθωνος 1 Λαμία - 35100
τηλ.- fax: 22310 22001, e-mail: info@isf.gr, site: isf.gr

ΛΑΜΙΑ 18-11-2020
ΑΠ: 945

Π Ρ Ο Σ
Ιδιώτες Ιατρούς – Μέλη
του Ιατρικού Συλλόγου Φθιώτιδας
ΣΤΙΣ ΕΔΡΕΣ ΤΟΥΣ

ΘΕΜΑ: « ΕΚΔΗΛΩΣΗ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ »

Σε συνέχεια της ενημέρωσης που είχατε λάβει σχετικά με την πρόταση – πρόσκληση του Υπουργείου Υγείας για σύναψη σύμβασης εργασίας δμηνης διάρκειας με δυνατότητα επέκτασης έως 1 έτος, με το Εθνικό Σύστημα Υγείας στα πλαίσια της αντιμετώπισης της πανδημίας.

Παρακαλούμε όσοι συνάδελφοι του Ιδιωτικού τομέα ενδιαφέροντος να μας κοινοποιήσουν τα ενδιαφέροντά τους το συντομότερο δυνατό (έως και την Παρασκευή 20-11-2020) στην Γραμματεία του Συλλόγου, τηλεφωνικά (22310-22001) ή μέσω e-mail (info@isf.gr), προκειμένου να ενημερώσουμε όπως μας έχει ζητηθεί, την 5^η Υγειονομική Περιφέρεια Θεσσαλίας & Στερεάς Ελλάδας.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΥ ΧΡΗΣΤΟΣ – ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ



Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΝΤΟΥΖΓΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ