



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ  
ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ



ΤΜΗΜΑ ΙΑΤΡΙΚΗΣ  
ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΥΓΕΙΑΣ



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ  
ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΛΑΡΙΣΑΣ



ΑΓΓΕΙΟΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ  
ΚΛΙΝΙΚΗ

## ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΗ ΑΓΓΕΙΟΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ ΣΤΗ ΛΑΡΙΣΑ 2006-2026

# Δύο Δεκαετίες Φροντίδας & Καινοτομίας

### ΕΠΕΤΕΙΟΣ 20 ΕΤΩΝ

18 Μαρτίου 2026  
19:00 - 21:30

Αμφιθέατρο «Ιπποκράτης»  
Τμήμα Ιατρικής  
Βιόπολις, Λάρισα





# ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ



19:00 – 20:00

## 1η Ενότητα

19:00 – 19:15

Έναρξη Ημερίδας –  
Καλωσόρισμα  
**Μ. Ματσόγκας**

19:15 – 19:25

Το συνολικό έργο στα  
20 χρόνια, Ανθρώπινο  
δυναμικό  
**Κωνσταντίνος Σπανός**

19:25 – 19:35

Το έργο της  
Αγγειοχειρουργικής Κλινικής  
στην αορτική νόσο  
**Γιώργος Κούβελος**

19:35 – 19:40

Το έργο της  
Αγγειοχειρουργικής Κλινικής  
στην καρωτιδική νόσο  
**Αικατερίνη Δράκου**

19:40 – 19:45

Το έργο της  
Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής στην περιφερική  
αρτηριοπάθεια  
**Κωνσταντίνος  
Μπατζαλέξης**

19:45 – 19:50

Το έργο της  
Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής στη φλεβική νόσο  
- τη Μονάδα Υπερήχων  
- την αντιμετώπιση των  
νεφροπαθών και  
ογκολογικών ασθενών  
**Χρήστος Καραθάνος**

19:50 – 20:00

Η συμβολή της  
Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής στην επιστημονική  
έρευνα και την ακαδημαϊκή  
κοινότητα  
**Κωνσταντίνος Σπανός**

20:00 – 20:40

## 2η Ενότητα

20:00 – 20:10

Η δημιουργία και ανάπτυξη  
της Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής  
**Αθανάσιος Γιαννούκας**

20:10 – 20:20

Η εξέλιξη της  
Αγγειοχειρουργικής Κλινικής  
σε κέντρο αναφοράς στην  
Ελλάδα  
**Μιλτιάδης Ματσόγκας**

20:20 – 20:30

Διεθνείς διασυνδέσεις  
και εξωστρέφεια της  
Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής  
**Αθανάσιος Γιαννούκας**

20:30 – 20:40

Η προοπτική και οι  
μελλοντικοί στόχοι της  
Αγγειοχειρουργικής  
Κλινικής  
**Μιλτιάδης Ματσόγκας**

20:45 – 21:15

## 3η Ενότητα

**Χαιρετισμοί:** Τοπικές και  
επιστημονικές αρχές

21:30

**Δεξίωση** στον χώρο του  
Φουαγιέ του Τμήματος  
Ιατρικής